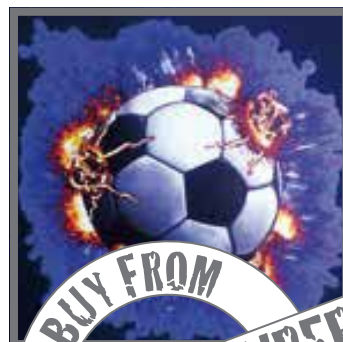


STAHL'S[®]

EUROPE • AFRICA • MID EAST

MATERIÁLY CAD-COLOR[®]

TISKOVÉ NAŽEHLOVACÍ FÓLIE



2016

FAKTA O CAD-COLOR®	3
JAK VYBRAT SPRÁVNÝ MATERIÁL?	4
PRODUKTY	
CAD-COLOR® FOILTEK	5
CAD-COLOR® SOLUTIONS OPAGUE	6
CAD-COLOR® SPORTS FILM	7
CAD-COLOR® PRIME NEW	8
CAD-COLOR® NYLON	9
CAD-COLOR® SUBLISTOP	10
CAD-COLOR® SUPERTEK CLEAR	11
CAD-COLOR® SUPERTEK OPAQUE	12
CAD-COLOR® SUPERTEK SUBLISTOP	13
CAD-COLOR® SOLVENT FLOCK	14
CAD-COLOR® SUBLI FLOCK	15
CAD-COLOR® GLOW IN THE DARK	16
CAD-COLOR® BASIC PRINT	17
CAD-COLOR® PREMIUM PRINT	18
CAD-COLOR® SILVER	19
DALŠÍ PRODUKTY STAHL S	
PŘÍSLUŠENSTVÍ	20
SAMOSTATNĚ STOJÍCÍ LASEROVÝ ZAMĚŘOVACÍ	
SYSTÉM PRO TEXTILTRASFER	21
ZAŽEHLOVACÍ LISY	22

FAKTA O CAD-COLOR®

DIGITÁLNÍ MÉDIA, KTERÁ LZE APLIKOVAT NA TEXTILIE ZAŽEHLOVACÍM LISEM. VYBERTE SI Z NAŠÍ ŠIROKÉ ŠKÁLY PRODUKTŮ CAD-COLOR® A VYTVOŘTE JEDINEČNÉ BAREVNÉ VARIACE A NEUVĚŘITELNOU STÁLOST TISKU! VŠECHNY FÓLIE JSOU VHODNÉ I PRO LATEX.

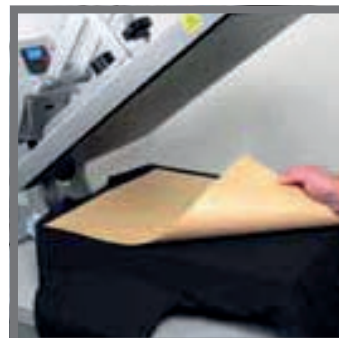
VLOŽTE MATERIÁL



VYŘÍZNĚTE A ZAČISTĚTE



TEPELNĚ APLIKUJTE



PŘEDSTAVTE SI, ŽE MŮŽETE...

- tisknout barevná loga pro všechny typy látek a také pro funkční oblečení, jako je lycra nebo spandex a řada dalších
- tisknout jednotlivé motivy i stovky exemplářů ve vysoké kvalitě a s velkým ziskem
- dosáhnout 100% krytí na tmavých textiliích
- tisknout plně barevné reflexní i metalické motivy
- používat stejná média a technologie jako většina výrobců



VÝROBA – TESTOVÁNÍ – VÝVOJ

Společnost STAHLs má vlastní výrobní závody po celém světě, které vždy splňují nejvyšší standardy kvality. Testování je zásadní pro zajištění kvality a konzistentních vlastností výrobku. Testovací procedury společnosti STAHLs zajišťují, že zákazníci vždy dostávají vyzkoušený a otestovaný produkt.

Firma STAHLs ve všech svých divizích trvale investuje do nejnovějších technologií a výrobních postupů, aby mohla svým zákazníkům nabídnout nejlepší výrobky na současném i budoucím trhu.

Všechny produkty jsou vyrobeny z materiálů nejvyšší kvality a snadno se používají.



JAK VYBRAT SPRÁVNÝ MATERIÁL

Jak vybrat správný materiál pro KAŽDOU práci? To zjistíte zde!

Sehnat lze mnoho typů látek a oblečení a my chceme zajistit, abyste dokázali vybrat ten správný materiál nebo médium Stahls pro každou práci. Tato referenční tabulka vám pomůže s výběrem, protože k sobě křížovým způsobem přiřazuje některé nejčastěji používané látky a naše produkty. Tabulku mějte neustále po ruce, protože pro vás bude výborným zdrojem informací a cennou pomůckou.

100% bavlna

100% polyester

Sublimovaný polyester

Směs polyester/bavlna

100% nylon

Směs nylonu

Nylonová tkanina mikro, trikot, mini, oboustranná

CAD-COLOR®

	100% bavlna	100% polyester	Sublimovaný polyester	Směs polyester/bavlna	100% nylon	Směs nylonu	Nylonová tkanina mikro, trikot, mini, oboustranná
CAD-COLOR® FoilTEK	×	×		×	×		
CAD-COLOR® Solutions Opague	×	×		×	×	×	×
CAD-COLOR® Sports Film	×	×		×			
CAD-COLOR® Prime New	×	×		×			
CAD-COLOR® Nylon					×	×	×
CAD-COLOR® Sublistop		×	×				
CAD-COLOR® SuperTEK Clear	×	×		×	×	×	
CAD-COLOR® SuperTEK Opaque	×	×		×	×	×	
CAD-COLOR® SuperTEK Sublistop		×		×	×	×	
CAD-COLOR® Solvent Flock	×	×		×			
CAD-COLOR® Subli Flock	×	×		×			
CAD-COLOR® Glow in the Dark	×	×		×			
CAD-COLOR® Basic Print	×	×		×	×	×	
CAD-COLOR® Premium Print	×	×		×			
CAD-COLOR® Silver (DOPRODEJ)	×	×	×	×			

** Před zažehlením je nutné vyzkoušet!

Všechny technické informace a doporučení vycházejí z testů, které jsou podle našeho názoru spolehlivé. Nemůžeme ovšem zaručit chování výrobku za podmínek, které nemůžeme jako výrobce ovlivnit. Před aplikací prosím stanovte vhodnost daného produktu pro zamýšlené použití. Uživatel nese veškerá rizika a zodpovědnost za vše, co souvisí s použitím tohoto produktu. Jedinou povinností prodejce a výrobce je nahradit dané množství produktu, u kterého se prokáže vada vzniklá již během výroby.

CAD-CUT®, CAD-LAB, Pressure Sensitive Polly-TWILL a Hotronix jsou obchodní značky a registrované obchodní značky GroupeSTAHL™, patentově chráněné i v patentovém řízení. © Stahls Europe™ 2011 – Všechna mezinárodní práva vyhrazena.

POKYNY PRO APLIKACI



POUZE NA OBJEDNÁVKU

VELMI FLEXIBILNÍ POLYURETANOVÁ
POTISKNUTELNÁ FÓLIE.

- dostupná stříbrná a zlatá varianta
- snadno se tiskne
- matný povrch
- snadná separace

JAK TISKNOT A VYŘEZÁVAT



Vložte materiál do tiskárny potisknutelnou stranou nahoru. Vytiskněte svůj obrázek normálně (nikoli zrcadlově).



Hned po tisku můžeme grafiku vyříznout.



Odstraňte přebytečný materiál. Položte na grafiku přenosovou fólii a vyhlazením odstraňte všechny bubliny.



Před nažehlením potisku odstraňte podkladový materiál.

POKYNY PRO APLIKACI



Oděv předlisujte po dobu 3-5 sekund při teplotě 150 °C, čímž odstraníte pomačkání a vlhkost.



Položte obrázek polyesterem nahoru a přikryjte izolačním papírem nebo teflonovým potahem.



Aplikujte po dobu 5 sekund při 150°C a středním tlaku. Sloupněte za tepla a zažehlete s izolačním papírem ještě jednou na 5 sekund.

150° C
5 sek

40°

50-65
mikronů

- bavlna
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směsi nylonu



STAHL'S
THE HEAT
PRINTING
SPECIALIST

Všechny technické informace a doporučení vycházejí z testů, které jsou podle našeho názoru spolehlivé. Nemůžeme ovšem zaručit chování výrobku za podmínek, které nemůžeme jako výrobce ovlivnit.

5

POKYNY PRO APLIKACI

Solutions™ Opaque



**VELMI TENKÝ A VYSOCE PRUŽNÝ MATERIÁL
S ÚŽASNOU REPRODUKČÍ ŽIVÝCH BAREV.
NEOBSAHUJE PVC!**

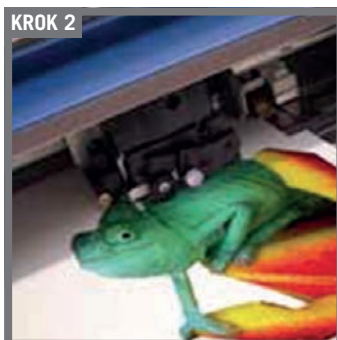
- velmi tenký
- vysoce pružný
- úžasné zářivé barvy
- lze vyřezávat jemné detaily

Číslo artiklu: PTSL-SOR61-30-AK

JAK TISKNOUT A VYŘEZÁVAT



Vložte materiál do tiskárny potisknutelnou stranou nahoru. Vytiskněte svůj obrázek normálně (nikoli zrcadlově).



Hned po tisku můžeme grafiku vyříznout.



Odstraňte přebytečný materiál. Položte na grafiku přenosovou fólii a vyhlazením odstraňte všechny bubliny.



Před nažehlením potisku odstraňte podkladový materiál.

POKYNY PRO APLIKACI



Oděv předlisujte po dobu 3-5 sekund při teplotě 150 °C, čímž odstraníte pomačkání a vlhkost.



Položte obrázek polyesterem nahoru a přikryjte izolačním papírem nebo teflonovým potahem.



Aplikujte po dobu 5 sekund při 150 °C a středním tlaku. Sloupněte za tepla. Znovu lisujte po dobu 8 sekund. (Použijte krycí potah!)

150° C
5 sek

60°

55
mikronů

- bavlna
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směsi nylonu



STAHL'S



THE HEAT
PRINTING
SPECIALIST

POKYNY PRO APLIKACI

SportsFilm



TENČÍ POTISKNUTELNÁ FÓLIE
S VÝBORNÝMI ELASTICKÝMI VLASTNOSTMI.
NEOBSAHUJE PVC!

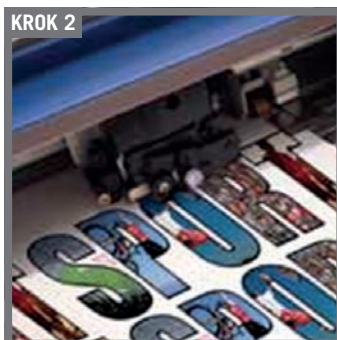
Číslo artiklu: PTSL-SFFXR50-25-AK

- snadno se zpracovává
- snadno se tiskne
- matný povrch
- lze vyřezávat jemné detaily
- snadno se začištuje

JAK TISKNOUT A VYŘEZÁVAT



Vložte materiál do tiskárny potisknutelnou stranou nahoru. Vytiskněte svůj obrázek normálně (nikoli zrcadlově).



Hned po tisku můžeme grafiku vyříznout.



Odstraňte přebytečný materiál. Položte na grafiku přenosovou fólii a vyhlazením odstraňte všechny bubliny.



Před nažehlením potisku odstraňte podkladový materiál.

POKYNY PRO APLIKACI



Oděv předlisujte po dobu 3-5 sekund při teplotě 150 °C, čímž odstraníte pomačkání a vlhkost.



Položte obrázek polyesterem nahoru a přikryjte izolačním papírem nebo teflonovým potahem.



Aplikujte po dobu 10 sekund při 130 °C nebo 5 sekund při 150 °C a středním tlaku. Sloupněte za tepla.

130/155 °C
10/5 sek

60°

85
mikronů

- bavlna
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směsi nylonu

SPORT

STAHL'S



THE HEAT
PRINTING
SPECIALIST

Všechny technické informace a doporučení vycházejí z testů, které jsou podle našeho názoru spolehlivé. Nemůžeme ovšem zaručit chování výrobku za podmínek, které nemůžeme jako výrobce ovlivnit.

7

POKYNY PRO APLIKACI

Prime New



DOKONALE SE HODÍ PRO ODĚVY, KTERÉ JE NUTNO PRÁT PŘI VYŠŠÍCH TEPLOTÁCH.

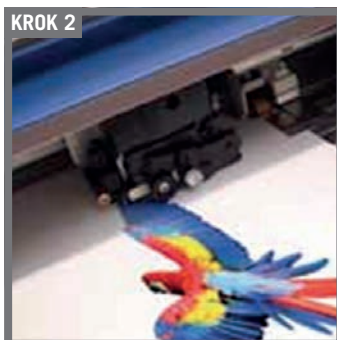
- nízké náklady
- lze prát až do teploty 90 °C
- zářivé barvy

Číslo artiklu: PTSL-PNR50-25-AK

JAK TISKNOUT A VYŘEZÁVAT



Vložte materiál do tiskárny potisknutelnou stranou nahoru. Vytiskněte svůj obrázek normálně (nikoli zrcadlově).



Hned po tisku můžeme grafiku vyříznout.



Odstraňte přebytečný materiál. Položte na grafiku přenosovou fólii a vyhlazením odstraňte všechny bubliny.



Před nažehlením potisku odstraňte podkladový materiál.

POKYNY PRO APLIKACI



Oděv předlisujte po dobu 3-5 sekund při teplotě 155 °C, čímž odstraníte pomačkání a vlhkost.



Položte obrázek polyesterem nahoru a přikryjte izolačním papírem nebo teflonovým potahem.



Aplikujte po dobu 15 sekund při 155 °C a středním tlaku. Sloupněte za tepla.

155° C
15 sek

90°

155
mikronů

- bavlna
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směsi nylonu



STAHL'S

THE HEAT PRINTING SPECIALIST

POKYNY PRO APLIKACI

Nylon



**DIGITÁLNÍ MATERIÁL IDEÁLNÍ
PRO NYLONOVÉ LÁTKY.
NEOBSAHUJE PVC!**

Číslo artiklu: PTSL-NFR50-25-AK

- speciální materiál pro většinu nylonových látek!
- zářivé barvy
- snadno se tiskne
- snadno se vyřezává

JAK TISKNOUT A VYŘEZÁVAT

KROK 1



Vložte materiál do tiskárny potisknutelnou stranou nahoru. Vytiskněte svůj obrázek normálně (nikoli zrcadlově).

KROK 2



Hned po tisku můžeme grafiku vyříznout.

KROK 3



Odstraňte přebytečný materiál. Položte na grafiku přenosovou fólii a vyhlazením odstraňte všechny bubliny.

KROK 4



Před nažehlením potisku odstraňte podkladový materiál.

POKYNY PRO APLIKACI

KROK 1



Oděv předlisujte po dobu 3-5 sekund při teplotě 130 °C, čímž odstraníte pomačkání a vlhkost.

KROK 2



Položte obrázek polyesterem nahoru a přikryjte izolačním papírem nebo teflonovým potahem.

KROK 3



Aplikujte po dobu 10 sekund při 130 °C a mírném tlaku. Sloupněte za studena.

130° C
10 sek

30°

85
mikronů

- bavlna
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směsi nylonu



STAHL'S
The Heat Printing Specialist



**THE HEAT
PRINTING
SPECIALIST**

Všechny technické informace a doporučení vycházejí z testů, které jsou podle našeho názoru spolehlivé. Nemůžeme ovšem zaručit chování výrobku za podmínek, které nemůžeme jako výrobce ovlivnit.

9

POKYNY PRO APLIKACI

Sublistop



VYVINUTO SPECIÁLNĚ PRO
SUBLIMOVANÉ POLYESTEROVÉ ODĚVY.
NEOBSAHUJE PVC!

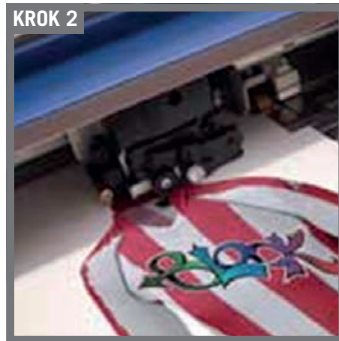
Číslo artiklu: PTSL-SSFPR50-25-AK

- speciální materiál pro polyesterové látky s blokováním sublimace
- zářivé barvy
- snadno se tiskne
- snadno se vyřezává

JAK TISKNOUT A VYŘEZÁVAT



Vložte materiál do tiskárny potisknutelnou stranou nahoru. Vytiskněte svůj obrázek normálně (nikoli zrcadlově).



Hned po tisku můžeme grafiku vyříznout.



Odstraňte přebytečný materiál. Položte na grafiku přenosovou fólii a vyhlazením odstraňte všechny bubliny.



Před nažehlením potisku odstraňte podkladový materiál.

POKYNY PRO APLIKACI



Oděv předlisujte po dobu 3-5 sekund při teplotě 140 °C, čímž odstraníte pomačkání a vlhkost.



Položte obrázek polyesterem nahoru a přikryjte izolačním papírem nebo teflonovým potahem.



Aplikujte po dobu 10 sekund při 140 °C a středním tlaku. Sloupněte za studena.

140° C
10 sek

40°

140
mikronů

- bavlna
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směsi nylonu



STAHL'S



THE HEAT
PRINTING
SPECIALIST

10

Všechny technické informace a doporučení vycházejí z testů, které jsou podle našeho názoru spolehlivé. Nemůžeme ovšem zaručit chování výrobku za podmínek, které nemůžeme jako výrobce ovlivnit.

STAHL'S
a Groupe STAHL company

 **IGEPA** Werbetechnik & Tools

Igepa velkoobchod papírem spol. s r.o., Ke Stadionu 400, 250 70 Odolena Voda
T +420 283 970 121 | F +420 283 971 996, E objednavky@igepagroup.com
www.igepagroup.cz | www.top-autofolie.cz

POKYNY PRO APLIKACI

SuperTEK™ Clear



**DOSTUPNÁ LESKLÁ I MATNÁ VARIANTA.
POLYURETAN**

Číslo artiklu: lesk PTSL-STCGR50-23-AK
mat PTSL-STCMR50-23-AK

- vysoce pružný
- velmi tenký a jemný
- pro bílé nebo světlé tkaniny
- matný nebo lesklý povrch
- bez nutnosti použití Magic Mask®

JAK TISKNOUT A VYŘEZÁVAT



Vložte materiál do tiskárny potisknutelnou stranou nahoru. Vytiskněte svůj obrázek **ZRCADLOVĚ**.



Hned po tisku můžeme grafiku vyříznout.



Odstraňte přebytečný materiál.

POKYNY PRO APLIKACI



Oděv předlisujte po dobu 3-5 sekund při teplotě 150 °C, čímž odstraníte pomačkání a vlhkost.



Položte obrázek polyesterem nahoru a přikryjte izolačním papírem nebo teflonovým potahem.



Aplikujte po dobu 5 sekund při 150 °C středním tlaku. Odloupněte za studena a po dobu 5 s dolisujte.

150° C
5 sek

40°

50
mikronů
lesk

37
mikronů
mat

- bavlna
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směsi nylonu
- lycra / spandex



STAHL'S
THE HEAT
PRINTING
SPECIALIST

Všechny technické informace a doporučení vycházejí z testů, které jsou podle našeho názoru spolehlivé. Nemůžeme ovšem zaručit chování výrobku za podmínek, které nemůžeme jako výrobce ovlivnit.

11

POKYNY PRO APLIKACI

SuperTEK™ Opaque



**POTISKNUTELNÁ FÓLIE, VELMI FLEXIBILNÍ.
POLYURETAN**

- vysoce pružný
- velmi tenký
- snadný potisk
- matný povrch
- snadné separování

Číslo artiklu: PTSL-STOR50-23-AK

JAK TISKNOUT A VYŘEZÁVAT



Vložte materiál do tiskárny potisknutelnou stranou nahoru. Vytiskněte svůj obrázek normálně (nikoli zrcadlově).



Hned po tisku můžeme grafiku vyříznout.



Odstraňte přebytečný materiál. Položte na grafiku přenosovou fólii a vyhlazením odstraňte všechny bubliny.



Před nažehlením potisku odstraňte podkladový materiál.

POKYNY PRO APLIKACI



Oděv předlisujte po dobu 3-5 sekund při teplotě 150 °C, čímž odstraníte pomačkání a vlhkost.



Položte obrázek polyesterem nahoru a přikryjte izolačním papírem nebo teflonovým potahem.



Aplikujte po dobu 5 sekund při 150 °C středním tlaku. Odlopněte zatepla a po dobu 5 vteřin dolisujte.

150° C
5 sek

40°

50
mikronů

- bavlna
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směsi nylonu
- lycra / spandex



STAHLS'
THE HEAT
PRINTING
SPECIALIST

POKYNY PRO APLIKACI



SuperTEK™ Sublistop



POUZE NA OBJEDNÁVKU

POTISKNUTELNÁ FÓLIE, VELMI FLEXIBILNÍ.
POLYURETAN

Číslo artiklu: PTSL-STSR50-23-AK

- pružný
- tenký
- matný povrch
- sublistop
- snadné separování

JAK TISKNOUT A VYŘEZÁVAT

KROK 1



Vložte materiál do tiskárny potisknutelnou stranou nahoru. Vytiskněte svůj obrázek normálně (nikoli zrcadlově).

KROK 2



Hned po tisku můžeme grafiku vyříznout.

KROK 3



Odstraňte přebytečný materiál. Položte na grafiku přenosovou fólii a vyhlazením odstraňte všechny bubliny.

KROK 4



Před nažehlením potisku odstraňte podkladový materiál.

POKYNY PRO APLIKACI

KROK 1



Oděv předlisujte po dobu 3-5 sekund při teplotě 150 °C, čímž odstraníte pomačkání a vlhkost.

KROK 2



Položte obrázek polyesterem nahoru a přikryjte izolačním papírem nebo teflonovým potahem.

KROK 3



Aplikujte po dobu 5 sekund při 150 °C středním tlaku. Odlopněte zatepla a po dobu 5 vteřin dolisujte.

150° C
5 sek

40°

150
mikronů

- lycra / spandex
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směsi nylonu



STAHL'S

THE HEAT PRINTING SPECIALIST

Všechny technické informace a doporučení vycházejí z testů, které jsou podle našeho názoru spolehlivé. Nemůžeme ovšem zaručit chování výrobku za podmínek, které nemůžeme jako výrobce ovlivnit.

13

Solvent Flock



**MATERIÁL SE ZÁŘIVOU REPRODUKČÍ BAREV
A VÝBORNÝMI VLASTNOSTMI NA DOTEK.**

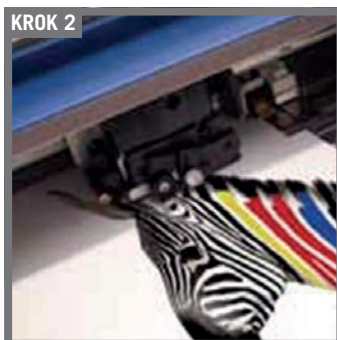
- měkký, příjemný povrch
- snadné vyřezávání a začišťování
- lze žehlit

Číslo artiklu: PTSL-SOFR50-50-AK

JAK TISKNOUT A VYŘEZÁVAT



Vložte materiál do tiskárny potisknutelnou stranou nahoru. Vytiskněte svůj obrázek normálně (nikoli zrcadlově).



Hned po tisku můžeme grafiku vyříznout.



Odstraňte přebytečný materiál. Položte na grafiku přenosovou fólii a vyhlazením odstraňte všechny bubliny.



Před nažehlením potisku odstraňte podkladový materiál.

POKYNY PRO APLIKACI



Oděv předlisujte po dobu 3-5 sekund při teplotě 180 °C, čímž odstraníte pomačkání a vlhkost.



Položte obrázek polyesterem nahoru a přikryjte izolačním papírem nebo teflonovým potahem.



Aplikujte po dobu 12 sekund při 180 °C a středním tlaku. Sloupněte za studena.

180° C
12 sek

40°

400
mikronů

- bavlna
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směsi nylonu



STAHL'S
THE HEAT
PRINTING
SPECIALIST

POKYNY PRO APLIKACI

Subli Flock



MATERIÁL PRO SUBLIMAČNÍ TISK SE SKVĚLÝMI HMATOVÝMI VLASTNOSTMI

- měkký pohodlný povrch
- snadné vyřezávání a separace
- lze jej žehlit

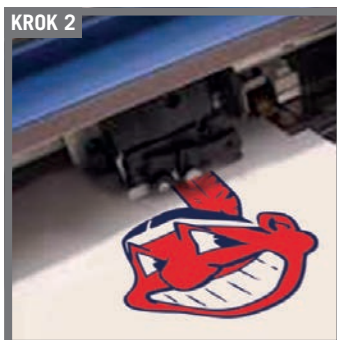
Číslo artiklu: PTSL-SUFR50-50-AK

JAK TISKNOUT A VYŘEZÁVAT



Přímý tisk: Tento materiál může být přímo potisknutelný sublimační technologií. Do prvního praní může přebytečná barva pouštět.

Transferprint: Nažehlte motivy na přenosové papíry v opačném pořadí a pak zažehlete na Subli Flock.



Okamžitě po tisku můžeme grafiku vyříznout.



Odstraňte přebytečný materiál. Položte na grafiku přenosovou fólii a vyhlazením odstraňte všechny bubliny.



Před nažehlením potisku odstraňte podkladový materiál.

POKYNY PRO APLIKACI



Oděv předlisujte po dobu 3-5 sekund při teplotě 180°C, čímž odstraníte pomačkání a vlhkost.



Položte obrázek polyesterem nahoru a přikryjte izolačním papírem nebo teflonovým potahem.



Přímý tisk: Aplikujte po dobu 30 sekund při 170 - 180°C a nízkém tlaku. Sloupněte za studena.
Transferprint: Aplikujte na Subli Flock po dobu 30 sekund při 195 - 210°C a nízkém tlaku. Poté přeneste Subli Flock na oděv a aplikujte po dobu 10 - 30 sekund při 150 - 180°C a středním tlaku. Sloupněte za studena.

170-210° C
10-30 sek

40°

570
mikronů

- bavlna
- polyester
- směs polyester/
bavlna
- nylon a směsi
nylonu



STAHL'S



THE HEAT
PRINTING
SPECIALIST

Všechny technické informace a doporučení vycházejí z testů, které jsou podle našeho názoru spolehlivé. Nemůžeme ovšem zaručit chování výrobku za podmínek, které nemůžeme jako výrobce ovlivnit.

15

Glow in the Dark



POUZE NA OBJEDNÁVKU

SVĚTĚLKUJÍCÍ BARVY, DÍKY KTERÝM VAŠE NÁVRHY OŽIJÍ VE TMĚ.

- světélkující
- v šeru ožije každý design
- módní

JAK TISKNOUT A VYŘEZÁVAT

KROK 1



Vložte materiál do tiskárny potisknutelnou stranou nahoru. Vytiskněte svůj obrázek normálně (nikoli zrcadlově).

KROK 2



Hned po tisku můžeme grafiku vyříznout.

KROK 3



Odstraňte přebytečný materiál. Položte na grafiku přenosovou fólii a vyhlazením odstraňte všechny bubliny.

KROK 4



Před nažehlením potisku odstraňte podkladový materiál.

POKYNY PRO APLIKACI

KROK 1



Oděv předlisujte po dobu 3-5 sekund při teplotě 150 °C, čímž odstraníte pomačkání a vlhkost.

KROK 2



Položte obrázek polyesterem nahoru a přikryjte izolačním papírem nebo teflonovým potahem.

KROK 3



Aplikujte po dobu 12 sekund při 150 °C a středním tlaku. Sloupněte za studena.

150° C
12 sek

40°

160
mikronů

- bavlna
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směsi nylonu



STAHL'S
THE HEAT PRINTING SPECIALIST

POKYNY PRO APLIKACI

Basic Print



POUZE NA OBJEDNÁVKU

UNIVERZÁLNÍ TISKOVÁ NAŽEHLOVACÍ FÓLIE

- snadné zpracování
- snadný potisk
- matný povrch
- snadné separování

JAK TISKNOUT A VYŘEZÁVAT



Vložte materiál do tiskárny potisknutelnou stranou nahoru. Vytiskněte svůj obrázek normálně (nikoli zrcadlově).



Hned po tisku můžeme grafiku vyříznout.



Odstraňte přebytečný materiál. Položte na grafiku přenosovou fólii a vyhlazením odstraňte všechny bubliny.



Před nažehlením potisku odstraňte podkladový materiál.

POKYNY PRO APLIKACI



Oděv předlisujte po dobu 3-5 sekund při teplotě 160 °C, čímž odstraníte pomačkání a vlhkost.



Položte obrázek polyesterem nahoru a přikryjte izolačním papírem nebo teflonovým potahem.



Aplikujte po dobu 10 sekund při 160 °C a mírném tlaku. Sloupněte za tepla.

160° C
10 sek

60°

105
mikronů

- bavlna
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směsi nylonu



STAHL'S
THE HEAT PRINTING SPECIALIST

Všechny technické informace a doporučení vycházejí z testů, které jsou podle našeho názoru spolehlivé. Nemůžeme ovšem zaručit chování výrobku za podmínek, které nemůžeme jako výrobce ovlivnit.

17

Premium Print



DOPRODEJ

**HLADKÝ MATERIÁL, KTERÝ
NEOBSAHUJE PVC!**

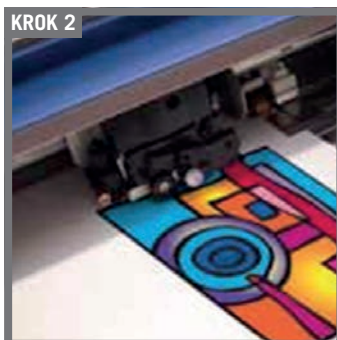
Číslo artiklu: PTSL-PPF50-25-AK

- vysoce pružný
- lze řezat ihned po tisku
- snadné řezání, zpracování a začišťování
- nádherné matné barvy

JAK TISKNOUT A VYŘEZÁVAT



Vložte materiál do tiskárny potisknutelnou stranou nahoru. Vytiskněte svůj obrázek normálně (nikoli zrcadlově).



Hned po tisku můžeme grafiku vyříznout.



Odstraňte přebytečný materiál. Položte na grafiku přenosovou fólii a vyhlazením odstraňte všechny bubliny.



Před nažehlením potisku odstraňte podkladový materiál.

POKYNY PRO APLIKACI



Oděv předlisujte po dobu 3-5 sekund při teplotě 150 °C, čímž odstraníte pomačkání a vlhkost.



Položte obrázek polyesterem nahoru a přikryjte izolačním papírem nebo teflonovým potahem.



Aplikujte po dobu 10 sekund při 150 °C a mírném tlaku. Sloupněte za tepla.

150° C
10 sek

40°

95
mikronů

- bavlna
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směsi nylonu



STAHL'S
a Group of STAHL companies



**THE HEAT
PRINTING
SPECIALIST**

POKYNY PRO APLIKACI

Silver



DOPRODEJ

VHODNÝ PRO VYTVÁŘENÍ BAREVNÝCH METALICKÝCH OBRÁZKŮ

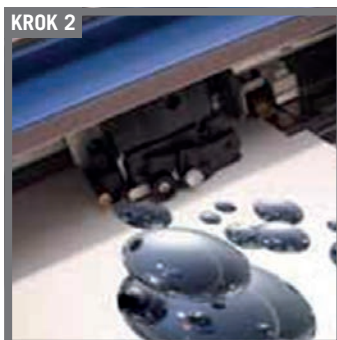
Číslo artiklu: PTSL-SFR50-25-AK

- metalický vzhled a dojem
- každá vytisknutá barva má metalický povrch
- upoutá pozornost

JAK TISKNOUT A VYŘEZÁVAT



Vložte materiál do tiskárny potisknutelnou stranou nahoru. Vytiskněte svůj obrázek normálně (nikoli zrcadlově).



Hned po tisku můžeme grafiku vyříznout.



Odstraňte přebytečný materiál. Položte na grafiku přenosovou fólii a vyhlazením odstraňte všechny bubliny.



Před nažehlením potisku odstraňte podkladový materiál.

POKYNY PRO APLIKACI



Oděv předlisujte po dobu 3-5 sekund při teplotě 150 °C, čímž odstraníte pomačkání a vlhkost.



Položte obrázek polyesterem nahoru a přikryjte izolačním papírem nebo teflonovým potahem.



Aplikujte po dobu 12 sekund při 150 °C a mírném tlaku. Sloupněte za tepla.

150° C
12 sek

40°

65
mikronů

- bavlna
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směsi nylonu



STAHL'S



THE HEAT PRINTING SPECIALIST

Všechny technické informace a doporučení vycházejí z testů, které jsou podle našeho názoru spolehlivé. Nemůžeme ovšem zaručit chování výrobku za podmínek, které nemůžeme jako výrobce ovlivnit.

19

PŘÍSLUŠENSTVÍ

CAD-COLOR® MAGICMASK® PLUS

Tepelně odolná fólie na potisky, kterou vyžadují téměř všechny naše výrobky CAD-COLOR®. Pomocí stěrky nebo laminování za studena lze MagicMask® aplikovat na vytištěný a začištěný motiv. Šířka 50cm, návin 50m.



KRYCÍ PAPÍR NA OPAKOVANÁ POUŽITÍ

S vrstvou vosku, není vhodný na sublimací potištěný polyester. Na většině materiálů vytváří matný povrch. Každá strana může být použita vícekrát.

Formát cca 46 x 48 cm.



STĚRKA

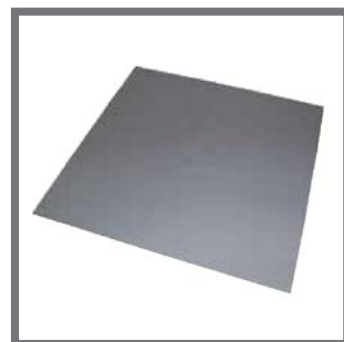
Stěrka je gumový nástroj s rovnými okraji, kterým se odstraňuje zvrásnění a vzduchové bubliny při aplikování vinylu nebo maskování digitálních médií na termoplastický podklad, aby bylo zaručeno rovnoměrné nanesení.



GUMOVÝ KRYCÍ POTAH

Vysoce kvalitní silikonová podložka, která velmi dobře izoluje teplo a je ideální pomůckou při textiltransferových aplikacích. Vytváří lehce texturovaný povrch.

Formát cca 46 x 46 cm.



ZAČIŠŤOVACÍ NÁSTROJ STAHL'S EZ

Tento užitečný nástroj Vám umožní snadno začistit grafiku CAD-CUT® a CAD-COLOR®.



TERMOPÁSKA

Určená k přichycení vzorů na textilie, zvláště tepelně odolný (170 °C) materiál. Pevná stabilní konstrukce dávkovače s gumovým podkladem.

Návin cca 66m.



IZOLAČNÍ KRYCÍ POTAH NA OPAKOVANÁ POUŽITÍ

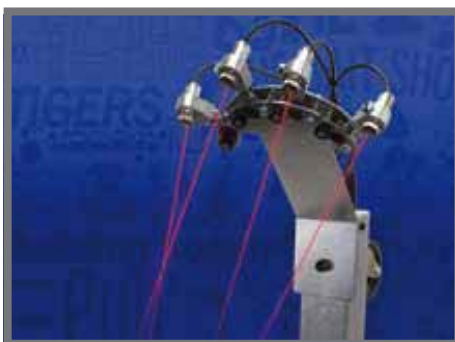
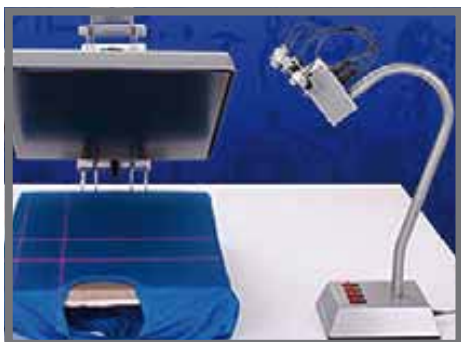
Pevný nepřilnavý povrch, vhodný i pro sublimační barvy. Snadné odstranění nečistot. Vytváří mírně lesklý vzhled a texturu.

Formát cca 49 x 46 cm.



SAMOSTATNĚ STOJÍCÍ LASEROVÝ ZAMĚŘOVACÍ SYSTÉM PRO TEXTILTRASFER

PRO SNADNÉ A PŘESNÉ UMÍSTĚNÍ MOTIVŮ NA ZAŽEHLOVANÉ ODĚVY



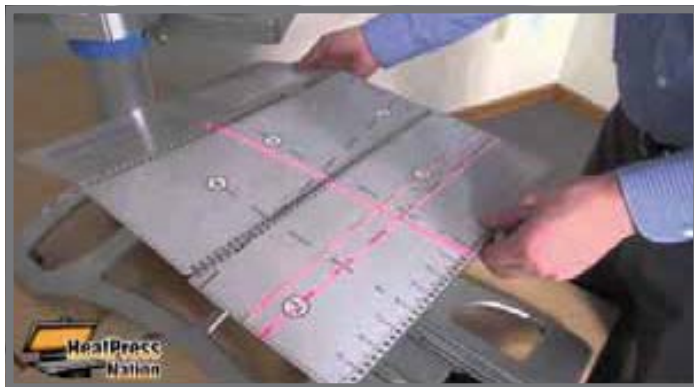
- 4 SAMOSTATNĚ POLOHOVATELNÉ LASERY
- MOŽNO POSTAVIT NA STŮL S JAKÝMKOLIV POVRCHEM
- KOMPATIBILNÍ SE VŠEMI MODELY ZAŽEHLOVACÍCH LISŮ

OBSAHUJE LASER ALIGNMENT WIZARD™:

- snadné pozicování žárovek pro počáteční nastavení
- robustní a stabilní konstrukce
- dodáváno včetně pravítka pro snadné zaměření

TECHNICKÉ INFORMACE:

- k umístění vedle zažehlovacího lisu je potřeba cca 46cm prostoru
- každá žárovka má samostatný vypínač
- nevyžaduje montáž
- nedoporučujeme zaměřovač umísťovat na držácích k zažehlovacím lisům - Heat Press Caddie™



Podívejte se na instruktážní video na našem webu



Všechny technické informace a doporučení vycházejí z testů, které jsou podle našeho názoru spolehlivé. Nemůžeme ovšem zaručit chování výrobku za podmínek, které nemůžeme jako výrobce ovlivnit.

21

ZAŽEHLOVACÍ LISY

ZAŽEHLOVACÍ LISY HOTRONIX® DOMINUJÍ SVÝM DESIGNEM, PŘEKONÁVAJÍ KONKURENCI NEJEN V TESTECH VÝKONU, ALE I V DALŠÍCH OBLASTECH. ZAŽEHLOVACÍ VYBAVENÍ STAHL'S HOTRONIX® JE KVALITNÍ, SPOLEHLIVÉ, PŘESNÉ A SNADNO SE POUŽÍVÁ.



- Řada Clam Basic – ideální pro začátečníky nebo jako záložní stroj
- Řada MAXX™ – nejlepší poměr ceny a výkonu
- Řada Sprint® Mag Digital – patentovaný, nejmodernější funkce automatického otevření
- Řada Sprint® Mag Hover – ideální pro použití s tiskem přímo na oděv
- Řada Fusion® – první zažehlovací lis na světě s technologií dotykové obrazovky
- Řada Hotronix® Air Fusion a řada Hotronix® Dual Air Fusion™ – pro uživatele s vysokou produkcí

Igepa velkoobchod papírem spol. s r.o.

Ke Stadionu 400
250 70 Odolena Voda
Tel.: 283 970 121
Fax: 283 971 996
marketing@igepagroup.com
objednavky@igepagroup.com
www.igepagroup.com
www.top-autofolie.cz



IGEPA *Werbetechnik
& Tools*